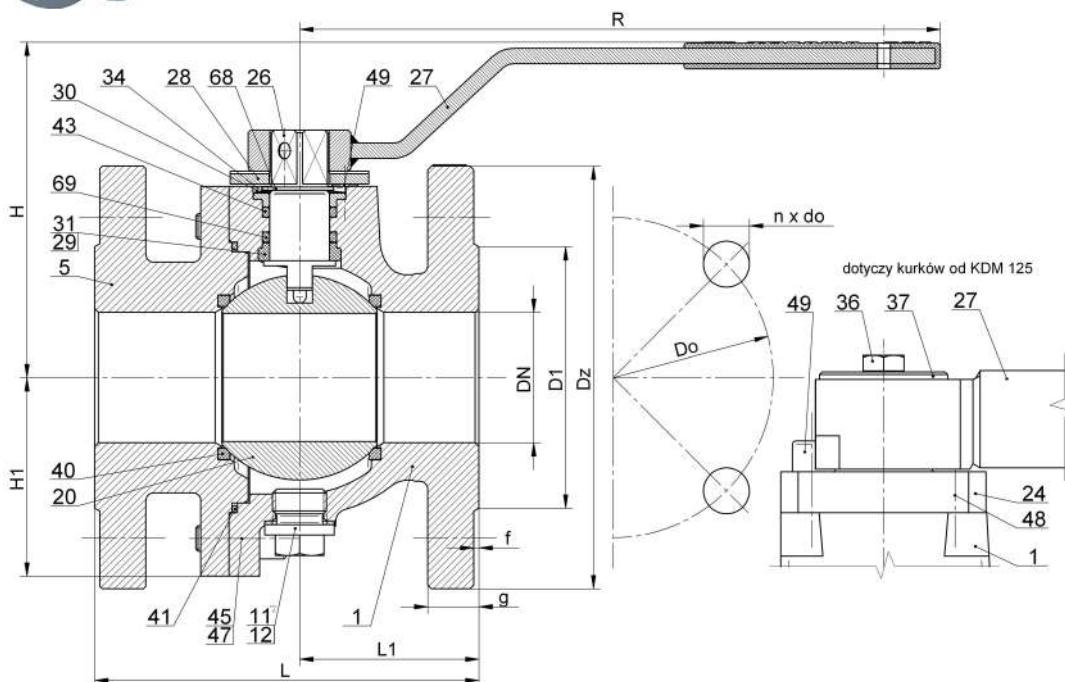
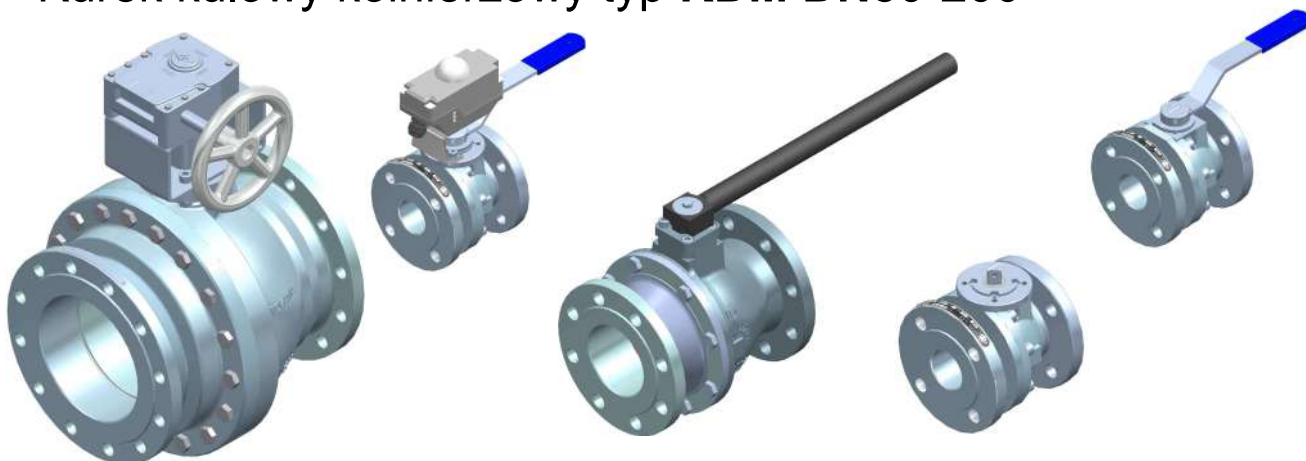




Kurek kulowy kołnierzowy typ KDM DN50-200



KDM DN	PN (MPa)	Wymiary gabarytowe					Wymiary przyłączeniowe kołnierzy Wg PN-EN1092-1 typ 21							Przyłącze PN-EN ISO5211		Moment otwarcia (Nm)	Masa (kg)
		L	L1	H	H1	R	Dz	D1	g	f	n	do	Do	F	Kw.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	16	17
50	40	150	70	132	77,5	250	165	102	20	2	4	18	125	07	17	100	12,7
65	16	170	80	142	95,0		185	122	20		8*	18	145				
	40						22	8	143		18,7						
80	16	180	86	152	102,5		200	138	20		8	18	160				
100	40	190	95	166	120,0	220	158	20	8	18	180	130	29,2				
	16					235	162	24	8	22	190	160	32,5				
125	16	325	161	232	140,0	600	250	184	22	3	8	18	210	12	27	165	58,6
	40* ¹						270	188	26		8	26	220			180	61,8
150	16* ¹	350	175	247	168,0	700	285	212	22		8	22	240			286	72,2
							285	212	22		8	22	240			100,1	
							300	218	28	8	26	250	400	105,4			
200	16* ¹	400	200	296	210,0	340	268	24	12	22	295	300	136,3				

* dla KDM DN65 PN16 kołnierze stalowe mogą być wykonane z 4 otworami po uzgodnieniu pomiędzy zamawiającym, a producentem.

*¹ zamiast dźwigni zaleca się stosować przekładnię mechaniczną

Uwaga: w zależności od medium i częstotliwości sterowania moment otwarcia może wzrosnąć o 1,5x.